DA GROUP

ADDITIONAL EQUIPMENT INDUSTRIAL

ZUSATZAUS-STATTUNGEN INDUSTRIAL

DÜRKOPP ADLER

Table of Contents
Inhaltsverzeichnis

Industrial roller and straight guides 4
Edge guide for mounting to the hook cover 6
Swiveling roller guide for mounting to the hook cover 7

Single edge guide from the right 8
Combined roller, straight and center guide from the right 9
Combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment 10
Reinforced combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment 12
Reinforced combined roller and straight guide, from the right 13
Combined roller and straight guide, from the left 14
Two piece edge guide from the right 15
Combined roller and straight guide, from the right and left 16

Workpiece guidance for top-stitching the material edges 17
Roller guide for top-stitching felled seams 18
Pneumatically actuated edge guide 19
Motor driven edge guide 20

Seam center guide 21

Sewing feet 23
Sewing feet for triple feed machines 24
Sewing feet for needle feed machines 40
Sewing feet for triple feed machines for heavy-duty applications 47

Rollen- und Geradanschläge Industrial 4
Kantenlineal zur Befestigtung auf der Greiferabdeckplatte 6
Abschwenkbares Rollenlineal, zur Befestigung auf der Greiferabdeckplatte 7
Einfacher Kantenanschlag von rechts 8
Kombinierter Rollen-, Gerad- und Mittenanschlag von rechts ... 9
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung 10
Verstärkter kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung 12
Verstärkter kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts 13
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von links 14
Zweiteiliger Kantenanschlag von rechts 15
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts und links 16
Nähgutführung zum Absteppen der Materialkanten 17
Rollenanschlag für Absteppparbeiten von Kappnähten 18
Pneumatisch schaltbarer Kantenanschlag 19
Motorisch angetriebener Kantenanschlag 20

Nahtmittenführung 21

Nähfüße 23
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen 24
Nähfüße für Nadeltransportmaschinen 40
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen für schwere Anwendungen 47

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Special applications 51
Spezialanwendungen 51

Tape reel holder 61
Bandrollenhalter 61
Mounted to the table top from above 62
Oben auf der Tischplatte befestigt 62
Mounted to the thread stand from above 63
Oben am Garnrollenhalter befestigt 63
Mounted to the table top from below 64
Unten an der Tischplatte befestigt 64

Thread stand 65
Garnrollenhalter 65

Tabletops 66
Tischplatten 66

Pedals 67
Pedale 67

Distributors 69
Vertriebspartner 69

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Industrial roller and straight guides
Rollen- und Geradanschläge Industrial

Edge guides ensure even seam and stitch widths and make it easier to handle the workpiece. They can be mounted to the base plate, the presser bar or bushing, or the machine head. The edge guides are set for different seam widths using a quick adjustment function without tools, or using the cheese-head screws.

Kantenanschläge sorgen für eine gleichmäßige Naht- und Absteppbreite und erleichtern die Handhabung des Nähgutes. Sie können auf der Grundplatte, an der Stoffdrückerstange bzw. -buchse oder am Maschinenkopf befestigt werden. Für verschiedene Nahtbreiten werden die Kantenanschläge mittels Schnellverstellung ohne Werkzeug oder durch Zylinderkopfschrauben eingestellt.

Edge giude for mounting to the hook cover
Kantenlineal zur Befestigung auf der Greiferabdeckplatte

Swiveling roller guide for mounting to the hook cover
Abschwenkbares Rollenlineal, zur Befestigung auf der Greiferabdeckplatte

Single edge guide from the right
Einfacher Kantenanschlag von rechts

Combined roller, straight and center guide from the right
Kombinierter Rollen-, Gerad- und Mittenanschlag von rechts

Combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung

Reinforced combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment
Verstärkter kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Reinforced combined roller and straight guide, from the right
Verstärkter kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts

Combined roller and straight guide from the left
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von links

Two piece edge guide from the right
Zweiteiliger Kantenanschlag von rechts

Combined roller and straight guide, from the right and left
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts und links

Workpiece guidance for top-stitching the material edges
Nähgutführung zum Absteppen der Materialkanten

Roller guide for top-stitching felled seams
Rollenanschlag für Absteppparbeiten von Kappnähte

Pneumatically actuated edge guide
Pneumatisch schaltbarer Kantenanschlag

Motor driven edge guide
Motorisch angetriebener Kantenanschlag

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Edge guide for mounting to the hook cover
Kantenlineal zur Befestigtung auf der Greiferabdeckplatte

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	367 467 667 767 827 867 D867 H867 1767	0 - 32 mm	N800 080022
	H867	0 - 32 mm	N800 080038 Reinforced design Verstärkte Ausführung

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Swivelling roller guide for mounting to the hook cover
Abschwenkbares Rollenlineal, zur Befestigung auf der Greiferabdeckplatte

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	69-373	0 - 5,5 mm	N800 015411
	69-373 H	0 - 5,5 mm	N800 015413
	269-373	0 - 5,5 mm	N800 015412

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Single edge guide from the right
Einfacher Kantenanschlag von rechts

Single edge guide from the right. Mounted to the machine head and can be swivelled up.

Einfacher Kantenanschlag von rechts. Wird am Maschinenkopf befestigt und lässt sich hochschwenken.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	195 291 N291 292 N292 294 295 296	0 - 50 mm	N900 040024

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Combined roller, straight and center guide from the right
Kombinierter Rollen-, Gerad- und Mittenanschlag von rechts

Combined roller, straight and center guide from the right. Height adjustable and can be swivelled up.

Kombinierter Rollen-, Gerad- und Mittenanschlag von rechts. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	667 669 D669 827 838 867 D867 868 D868 869 D869 884 887 888 1767	0 - 40 mm	N800 080021
	H867 H868	0 - 40 mm	N800 080036

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung

Combined roller and straight guide from the right. The edge distance and height of the guide can be adjusted quickly and easily using knurled screws. The edge guide can be swivelled up.

Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts. Kantenabstand und Höhe der Führung lassen sich einfach und schnell mittels Rändelschraube einstellen. Kantenanschlag lässt sich hochschwenken.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	467 767 768	0 - 21 mm	N800 075006
	67 68 69 167 168 169	0 - 21 mm	N800 075013
	204 205	0 - 21 mm	N800 075105
	667 669 D669 827 867 D867 868 D868 869 D869 1767	0 - 21 mm	N800 080004

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	221	0 - 21 mm	N800 V92742
	195 243 244 291 N291 292 N292 294 295 296	0 - 21 mm	N900 043361
	267 268 269	0 - 21 mm	N800 075001
	H867 H868	0 - 21 mm	N800 080033

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Reinforced, combined roller and straight guide, from the right with quick adjustment
Verstärkter, kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts mit Schnellverstellung

Reinforced, combined roller and straight guide, from the right. The edge distance and height of the guide can be adjusted quickly and easily using wing nuts. The edge guide can be swivelled up.

Verstärkter, kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts. Kantenabstand und Höhe der Führung lassen sich einfach und schnell mittels Flügelmuttern einstellen. Kantenanschlag lässt sich hochschwenken.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	667 669 D669 827 867 D867 868 D868 869 D869 1767	0 - 42 mm	N800 080001
	H867 H868	0 - 42 mm	N800 080007
	967 969	0 - 42 mm	N800 080041

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Reinforced, combined roller and straight guide from the right
Verstärkter, kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts

Reinforced, combined roller and straight guide from the right. Height adjustable and can be swivelled up.

Verstärkter, kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	327 367 567	0 - 42 mm	N800 040367
	667 669 D669 827 867 D867 868 D868 869 D869 1767	0 - 42 mm	N800 080012
	467 767 768	0 - 45 mm	N800 045141
	195 291 N291 292 N292 294 295 296	0 - 50 mm	N900 040026

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Combined roller and straight guide from the left
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von links

Combined roller and straight guide from the left. The edge distance is adjusted using a cheese-head screw, and is protected sufficiently against shifting even with heavy materials. Height adjustable and can be swivelled up.
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von links. Der Kantenabstand wird mittels Zylinderkopfschraube eingestellt und ist damit selbst bei schweren Materialien ausreichend gegen Verschieben gesichert. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	69	0 - 30 mm	N800 075337
	467 767 768	0 - 30 mm	N800 075338

Two piece edge guide from the right
Zweiteiliger Kantenanschlag von rechts

Two piece edge guide from the right. The user can quickly switch between two pre-set edge guides by swivelling up one of the two guides. Height adjustable and can be swivelled up.

Zweiteiliger Kantenanschlag von rechts. Durch wechselseitiges Hochschwenken einer der beiden Führungen, lässt sich schnell zwischen zwei voreingestellten Kantenanschlägen wechseln. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	667 669 D669 827 838 867 D867 868 D868 869 D869 884 887 888 1767	0 - 50 mm	N800 V92618
	467 767 768	0 - 50 mm	N800 025009

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Combined roller and straight guide from the right and left
Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts und links

Combined roller and straight guide from the right and left. Height adjustable and can be swivelled up.

Kombinierter Rollen- und Geradanschlag von rechts und links. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	195 291 N291 292 N292 294 295 296	0 - 60 mm	N900 040030
	667 669 D669 827 838 867 D867 868 D868 869 D869 884 887 888 1767	0 - 60 mm	N800 V92655
	327 367 567	0 - 60 mm	N800 V92735

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Workpiece guidance for top-stitching the material edges
Nähgutführung zum Absteppen der Materialkanten

Workpiece guidance from the right for top-stitching the material edges. Can be swivelled up.

Nähgutführung von rechts zum Absteppen der Materialkanten. Lässt sich hochschwenken.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	838 D868 884 887 888	0,5 - 5 mm	N800 080030

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Roller guide for top-stitching lap-felled seams
Rollenanschlag für Absteppарbeiten von Kappnähten

Roller guide for top-stitching lap-felled seams. Height adjustable and can be swivelled up.

Rollenanschlag für Ausstepparbeiten von Kappnähte. Lässt sich in der Höhe einstellen und ist hochschwenkbar.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	467 767 768	3 - 5 mm	N800 V91431 Roller guide to the right side of the needle Rollenanschlag rechts der Nadel
	467 767 768	3 - 5 mm	N800 V91161 Roller guide to the left side of the needle Rollenanschlag links der Nadel

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Pneumatically actuated edge guide
Pneumatisch schaltbarer Kantenanschlag

Pneumatically actuated edge guide for alternately accessing one of two pre-selected edge distances.

Pneumatisch schaltbarer Kantenanschlag zum wechselseitigen Abrufen zwei vorwählbarer Kantenabstände.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	827 867 D867 H867 1767	0 - 40 mm	N800 005646

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Motor driven edge guide
Motorisch angetriebener Kantenanschlag

Motor driven edge guides ensures reproducible sewing results. Due to the automatic positioning of individually programmable distances and heights the set-up time can be reduced an the process reliability can be increased.
Motorisch angetriebene Kantenanschläge ermöglichen reproduzierbare Nähergebnisse. Durch das automatische Anfahren individuell programmierbarer Abstände und Höhen kann die Rüstzeit reduziert und die Prozesssicherheit erhöht werden.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
Single Axis Edge Guide Einachsiger Kantenanschlag			
	M-TYPE PREMIUM	0 - 42 mm	0867 593714
	M-TYPE DELTA	0 - 42 mm	4867 590014
Double Axis Edge Guide Zweiachsiger Kantenanschlag			
	M-TYPE PREMIUM	0 - 42 mm horizontal movement 0 - 42 mm horizontaler Verfahrweg 0 - 12 mm vertical movement 0 - 12 mm vertikaler Verfahrweg	0867 593704
	M-TYPE DELTA	0 - 42 mm horizontal movement 0 - 42 mm horizontaler Verfahrweg 0 - 12 mm vertical movement 0 - 12 mm vertikaler Verfahrweg	4867 590024

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Seam center guides
Nahtmittenführungen

Seam center guides are used as a guidance aid for decorative seams sewn with double needle machines. This creates three exactly parallel lines for a visually perfect sewing result - the assembly seam in the middle, and decorative seams at an equal distance to the left and right.

Nahtmittenführungen dienen als Führungshilfe bei Dekorationsnähten mit Zweinadelmaschinen. Für ein optisch einwandfreies Nähergebnis entstehen drei exakt parallel verlaufende Linien - die Montagenaht in der Mitte, die Dekorationsnähte mit gleichbleibendem Abstand rechts und links.

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Part designation Teilebezeichnung	Part number Materialnummer
	221	Electro-pneumatic seam center guide Elektropneumatische Nahtmittenführung	0221 V91205
	467 767 768	Electro-pneumatic seam center guide Elektropneumatische Nahtmittenführung	N800 005611
	827 867 D867 H867 868 D868 H868 869 D869 1767	Electro-pneumatic seam center guide Elektropneumatische Nahtmittenführung	N800 005650
	267 268 269	Mechanical seam center guide can be swivelled up. A knurled screw provides height adjustment. Hochschwenkbare mechanische Nahtmittenführung. Lässt sich in der Höhe mittels Rändelschraube einstellen.	N800 075101

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Part designation Teilebezeichnung	Part number Materialnummer
	467 767 768	Mechanical seam center guide can be swivelled up. A knurled screw provides height adjustment. Hochschwenkbare mechanische Nahtmittenführung. Lässt sich in der Höhe mittels Rändelschraube einstellen.	N800 075103
	827 867 D867 868 D868 869 D869 1767	Mechanical seam center guide can be swivelled up. A knurled screw provides height adjustment. Hochschwenkbare mechanische Nahtmittenführung. Lässt sich in der Höhe mittels Rändelschraube einstellen.	N800 005655

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing feet
Nähfüße

A presser foot or hopper foot serves as a counterhold to the throat plate and the feed dog. With the pressure exerted by the sewing foot on the material to be sewn, stitch formation and further transport of the material by the feed dog are made possible.
Ein Näh- bzw. Hüpferfuß dient als Gegenhalt zur Stichplatte und zum Transporteur. Mit dem Druck, den der Nähfuß auf das Nähgut ausübt, werden die Stichbildung sowie der Weitertransport des Nähgutes durch den Transporteur ermöglicht.

Sewing feet for triple feed machines
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen

Sewing feet for needle feed machines
Nähfüße für Nadeltransportmaschinen

Sewing feet for triple feed machines for heavy-duty applications
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen für schwere Anwendungen

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing feet for triple feed machines
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen

The most common transport system of medium heavy sewing machines is the triple feed. This consists of the bottom feed, needle feed and alternating top feed.The alternating top feed is characterized by a pair of sewing feet, consisting of the presser foot and the feeding foot. These must always be matched to work together and can be exchanged for special applications. For different applications and seam types, different sewing feet are available which are adapted to the application.

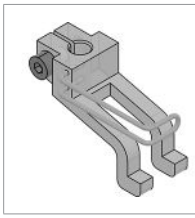
Das gängigste Transportsystem von mittelschweren Nähmaschinen ist der Dreifachtransport. Dieser setzt sich aus dem Untertransport, Nadeltransport und alternierendem Fußobertransport zusammen. Charakteristisch für den alternierenden Fußobertransport ist ein Nähfußpaar, bestehend aus dem Drücker- und dem Transportfuß. Diese müssen immer aufeinander abgestimmt sein und können für spezielle Anwendungen getauscht werden. Für verschiedene Applikationen und Nahtarten sind unterschiedliche, auf die Anwendung abgestimmte, Nähfüße erhältlich.

Felling feet
Kappnahtfüße

Welting feet
Kederfüße

Sewing feet with pneumatic seam center guide
Nähfüße mit pneumatischer Nahtmittenführung

Sewing feet with spring-mounted seam center guide
Nähfüße mit gefederter Nahtmittenführung



Sewing feet for sewing narrow radii
Nähfüße für das Nähen von engen Radien

Asymmetrical sewing feet
Asymmetrische Nähfüße

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Zipper feet
Reißverschlussnähfüße

Sewing feet with needle cooling
Nähfüße mit Nadelkühlung

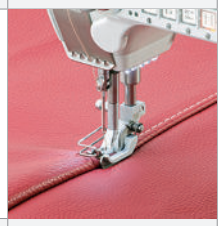
Half sewing feet
Halbe Nähfüße

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Felling foot with right guide
Kappnahtfuß mit Anschlag rechts

A felled seam is a decorative, flat and robust seam that is mainly used in the upholstery, automotive and leather goods industries. The seam allowance of the assembly seam is folded down to one side. Afterwards a top-stitching through all three layers of material is made, which forms the felled seam. Special seam guides integrated in the presser foot ensure a parallel seam contour.
Eine Kappnaht ist eine dekorative, flache und robuste Nahtkonstruktion, die vorwiegend in der Polster-, Automobil- und Lederwarenbranche Verwendung findet. Die Nahtzugabe der Montagenaht wird auf eine Seite umgelegt. Anschließend erfolgt eine Absteppung durch alle drei Materiallagen, welche die Kappnaht bildet. Für eine parallele Nahtkontur sorgen spezielle, in den Drückerfuß integrierte, Nahtführungen.

1-needle (Machine class: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)
1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Normal design Normale Ausführung					
	2 mm 3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	0867 221064 0867 221084 0867 220864 0867 221104 0867 221124 0867 221144 0867 221164		0867 221183 0867 220383 0367 220203 0467 220013 0467 220013 0467 220013 0467 220013	
Reinforced design Verstärkte Ausführung					
	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm	0867 220924 0867 220964 0867 220744 0867 221004 0867 221044		0867 220383 0367 220203 0467 220013 0467 220013 0467 220013	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

1-needle (Machine class: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

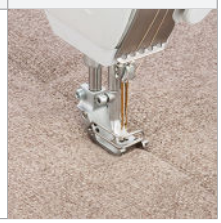
1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Design with small footprint for narrow radii Ausführung mit kurzen Aufstandsflächen für enge Radien					
	2 mm 3 mm 4 mm 5 mm	0867 V93050 20R 0867 V93050 30R 0867 V93050 40R 0867 V93050 50R		0867 V93050 409 0867 V93050 401 0867 V93050 402 0867 V93050 403	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

2-needle (Machine class: 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Design for double needle applications with needle distance 4 mm Ausführung für 2-Nadel-Anwendungen mit Nadelabstand 4 mm					
	2 mm 3 mm 4 mm	0867 V92450 104 0867 V92450 108 0867 V92450 112		0867 V92450 116 0867 V92450 118 0067 222323	

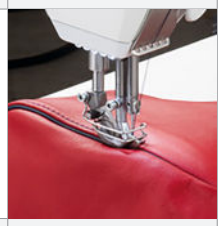
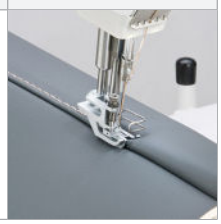
* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Felling foot with left guide
Kappnahtfuß mit Anschlag links

A felled seam is a decorative, flat and robust seam that is mainly used in the upholstery, automotive and leather goods industries. The seam allowance of the assembly seam is folded down to one side. Afterwards a top-stitching through all three layers of material is made, which forms the felled seam. Special seam guides integrated in the presser foot ensure a parallel seam contour.
Eine Kappnaht ist eine dekorative, flache und robuste Nahtkonstruktion, die vorwiegend in der Polster-, Automobil- und Lederwarenbranche Verwendung findet. Die Nahtzugabe der Montagenaht wird auf eine Seite umgelegt. Anschließend erfolgt eine Absteppung durch alle drei Materiallagen, welche die Kappnaht bildet. Für eine parallele Nahtkontur sorgen spezielle, in den Drückerfuß integrierte, Nahtführungen.

1-needle (Machine class: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)
1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Normal design Normale Ausführung					
	2 mm 3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	0867 221074 0867 221094 0867 220804 0867 221114 0867 221134 0867 221154 0867 221174		0867 221193 0867 220393 0367 220203 0467 220013 0467 220013 0467 220013 0467 220013	
Reinforced design Verstärkte Ausführung					
	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm	0867 220904 0867 220944 0867 220704 0867 220984 0867 221024		0867 220393 0367 220203 0467 220013 0467 220013 0467 220013	

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

1-needle (Machine class: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Design with small footprint for narrow radii Ausführung mit kurzen Aufstandsflächen für enge Radien					
	2 mm 3 mm 4 mm 5 mm	0867 V93050 20L 0867 V93050 30L 0867 V93050 40L 0867 V93050 50L		0867 V93050 404 0867 V93050 405 0867 V93050 402 0867 V93050 407	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

2-needle (Machine class: 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 667, 669, D669, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Design for double needle applications with needle distance 4 mm Ausführung für 2-Nadel-Anwendungen mit Nadelabstand 4 mm					
	2 mm 3 mm 4 mm	0867 V92450 106 0867 V92450 110 0867 V92450 114		0867 V92450 117 0867 V92450 119 0867 V92450 406	

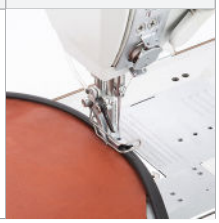
* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

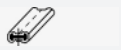
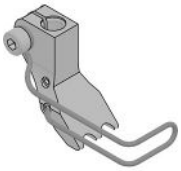
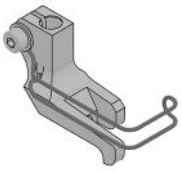
Welting feet
Kederfüße

The term „welt" describes a round functional or decorative seam element. A welt can consist of a prefabricated profile, cords, strands, laces or spiral springs and can be processed with or without sheathing. Welts are mainly used for decoration, edge reinforcement or fastening. They are mainly used in the upholstery, automotive and soft luggage industries as well as in technical textiles.
Unter dem Begriff „Keder" wird ein rundes funktionelles oder dekoratives Nahtelement verstanden. Ein Keder kann aus einem vorgefertigtem Profil, Kordel, Litze, Schnur oder Spiralfeder bestehen und mit oder ohne Ummantelung verarbeitet werden. Verwendet werden Keder vor allem zur Zierde, zur Kantenverstärkung oder Befestigung. Sie finden hauptsächlich in der Wohnpolster-, Automobil-, und Weichgepäckindustrie sowie in technischen Textilien Anwendung.

1-needle (Machine class: 367, 467, 667, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)
1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 667, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Diameter Durchmesser	Feeding foot Transportfuß	3D-Model 3D-Modell	Pressure foot Drückerfuß	Application Anwendung
For sewing welts to the right of the needle Für Kederarbeiten rechts der Nadel					
	4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm 10 mm	0067 221413 0067 221423 0067 221433 0067 221543 0067 221553 0767 V90537		0367 220413 0367 220423 0367 220433 0367 220443 0367 220453 0767 V90538	
For sewing welts to the left of the needle Für Kederarbeiten links der Nadel					
	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	0067 220663 0167 220583 0167 220603 0167 220363 0167 220633 0167 220653		0367 220313 0367 220113 0367 220123 0367 220133 0367 220323 0367 220333	

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

3D-Model 3D-Modell	Diameter Durchmesser	Feeding foot Transportfuß	3D-Model 3D-Modell	Presser foot Drückerfuß	Application Anwendung
For double welt work Für Doppelkederarbeiten					
	5 mm 6 mm 7 mm	0067 900098 0067 900100 0067 900245		0367 900033 0367 900034 0367 900136	
For sewing cords Zum Einnähen von Kordeln					
	6 mm 8 mm	0067 220863 0367 220383		0367 220363 0367 220373	
With adjustable penetration point Mit verstellbarem Einstich					
	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm 7 mm 8 mm	0067 220904 0067 220914 0067 220924 0067 220934 0067 221704 0067 221714		0367 220633 0367 220643 0367 220653 0367 220663 0367 220673 0367 220683	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

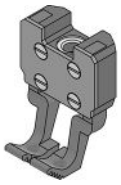
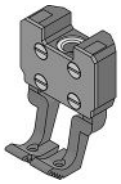
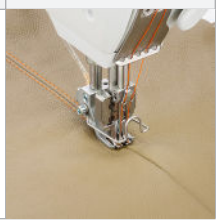
Sewing feet with pneumatic seam center guide
Nähfüße mit pneumatischer Nahtmittenführung

The alternative to a seam center guide on the sewing machine head is an integrated seam center guide in the presser foot. Because the guide comes from the rear, even narrow radii can be guided cleanly and easily without covering the seam area. The seam center guide can be switched on or off by pressing a button.

Die Alternative zur Nahtmittenführung am Nähmaschinenkopf ist eine, in den Drückerfuß integrierte, Nahtmittenführung. Durch die von hinten kommende Führung können auch enge Radien sauber und einfach geführt werden ohne dass der Nahtbereich verdeckt wird. Die Nahtmittenführung lässt sich auf Knopfdruck zu- oder abschalten.

2-needle (Machine class: 467, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Pressure foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Compensation foot Ausgleichsfuß	Application Anwendung
For needle sizes Nm 140-180, maximum stitch length 12 mm Für Nadelstärken Nm 140-180, maximale Stichlänge 12 mm					
	8 mm 10 mm 12 mm 14 mm	0867 220054 0867 220064 0867 220074 0867 220084		0768 222374 0768 222404 0768 222434 0768 222464	
For needle sizes Nm 110-140, maximum stitch length 9 mm Für Nadelstärken Nm 110-140, maximale Stichlänge 9 mm					
	6 mm 8 mm 10 mm 12 mm	0768 222664 0768 222674 0768 222684 0768 222694		0768 222264 0768 222274 0768 222284 0768 222294	
With small footprint, for needle sizes Nm 110-140, maximum stitch length 9 mm Mit kurzen Aufstandsflächen, für Nadelstärken Nm 110-140, maximale Stichlänge 9 mm					
	6 mm 8 mm	0868 222854 0868 222954		0868 222824 0868 222924	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

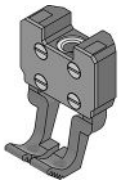
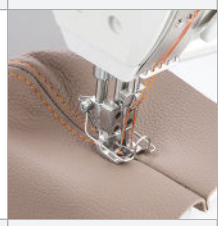
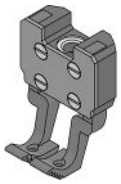
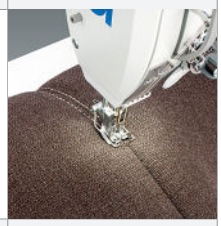
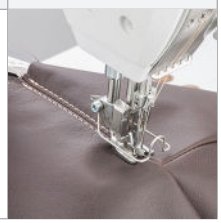
Sewing feet with spring-mounted seam center guide
Nähfüße mit gefederter Nahtmittenführung

The alternative to a seam center guide on the sewing machine head is an integrated seam center guide in the presser foot. Because the guide comes from the rear, even narrow radii can be guided cleanly and easily without covering the seam area. Spring-mounted seam center guides can be used on mechanical machines and do not require compressend air.

Die Alternative zur Nahtmittenführung am Nähmaschinenkopf ist eine, in den Drückerfuß integrierte, Nahtmittenführung. Durch die von hinten kommende Führung können auch enge Radien sauber und einfach geführt werden ohne, dass der Nahtbereich verdeckt wird. Gefederte Nahtmittenführungen können an mechanischen Maschinen verwendet werden und benötigen keine Druckluft.

2-needle (Machine class: 467, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Pressure foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Compensation foot Ausgleichsfuß	Application Anwendung
For needle sizes Nm 140-180, maximum stitch length 12 mm Für Nadelstärken Nm 140-180, maximale Stichlänge 12 mm					
	8 mm 10 mm 12 mm 14 mm 16 mm	0868 222364 0868 222374 0868 222384 0868 222394 0868 222404		0768 222374 0768 222404 0768 222434 0768 222464 0868 222134	
For needle sizes Nm 110-140, maximum stitch length 9 mm Für Nadelstärken Nm 110-140, maximale Stichlänge 9 mm					
	5 mm 6 mm 8 mm 10 mm	0868 222034 0868 222044 0868 222064 0868 222074		0868 222124 0768 222264 0768 222274 0768 222284	
With small footprint, for needle sizes Nm 110-140, maximum stitch length 9 mm Mit kurzen Aufstandsflächen, für Nadelstärken Nm 110-140, maximale Stichlänge 9 mm					
	6 mm 8 mm	0868 222884 0868 222964		0868 222824 0868 222924	

* Upon request, custom made versions are possible

* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

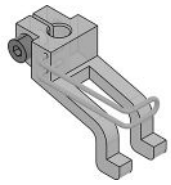
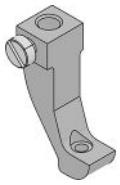
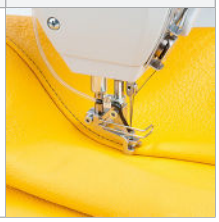
Sewing feet for sewing narrow radii
Nähfüße für das Nähen von engen Radien

Especially small contact areas of the presser foot make it possible to sew very narrow radii, especially with a three-dimensional seam contour. The increased free space directly behind the sewing foot prevents material from becoming backed up and prevent sewing wrinkles.

Besonders kurze Aufstandsflächen des Drückerfußes ermöglichen das Vernähen von sehr engen Radien, vor allem mit dreidimensionaler Nahtkontur. Durch den vergrößerten Freiraum unmittelbar hinter dem Nähfuß wird das Anstauen des Materials und das Einnähen von Fältchen verhindert.

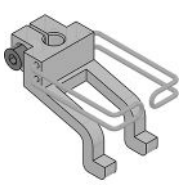
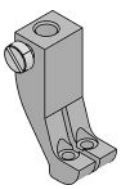
1-needle (Machine class: 467, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

1-Nadel (Maschinenklasse: 467, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
	-	0768 V91381		0768 V91380	

2-needle (Machine class: 467, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 669, D669, 767, 768, 867, D867, 868, D868, 869, D869, 1767, H867, H868 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
	6 mm 8 mm 10 mm	0768 V91430 0768 V91358 0768 V91379		0768 V91429 0768 V91357 0768 V91378	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Asymmetrical sewing feet
Asymmetrische Nähfüße

Industrial sewing machines with asymmetrical sewing equipment can be used flexibly for 1- or 2-needle sewing operations at a single workplace. The right needle is centered on the position of the 1-needle sewing machine. The needle distance is set up towards the left side. The advantage of the centered arrangement of 2-needle sewing machines is the flexible use of various 1- and 2-needle sewing feet. (For 2-needle applications the needle distance of the industrial sewing machine must be observed)
Industrienähmaschinen mit asymmetrischer Näheinrichtung können flexibel für 1- oder 2-Nadel-Näharbeiten an einem Arbeitsplatz eingesetzt werden. Die rechte Nadel befindet sich zentrisch auf der Position der 1-Nadel-Nähmaschine. Der Nadelabstand wird zur linken Seite hin aufgebaut. Der Vorteil der zentrischen Anordnung bei 2-Nadel-Nähmaschinen ist der flexible Einsatz von diversen 1- und 2-Nadel Nähfüßen. (Bei 2-Nadel-Anwendungen ist der Nadelabstand der Industrienähmaschine zu beachten)

2-needle (Machine class: 467, 767, 867, D867, H867, 1767 * / only in combination with asymmetrical sewing equipment)
2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 867, D867, H867, 1767 * / nur in Verbindung mit einer asymmetrischen Näheinrichtung)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
For needle sizes Nm 110-140, maximum stitch length 9 mm Für Nadelstärken Nm 110-140 , maximale Stichlänge 9 mm					
	6 mm 8 mm 10 mm 12 mm 14 mm 16 mm	0467 V90522 0867 220033 0467 222123 0467 222183 0467 222143 0867 V92477		0467 V90521 0867 220043 0467 222113 0467 222173 0467 222133 0867 V92478	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

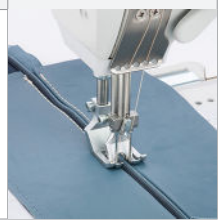
Zipper feet
Reißverschlussnähfüße

The precise processing of zippers requires craft skills and experience. To simplify the manufacturing of special zippers, sewing feet are available for various types of zippers.

Das saubere Verarbeiten von Reißverschlüssen erfordert handwerkliches Geschick und Erfahrung. Um die Verarbeitung von speziellen Reißverschlüssen zu vereinfachen gibt es Nähfüße für verschiedene Reißverschlussvarianten.

2-needle (Machine class: 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 1767 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 1767 *)

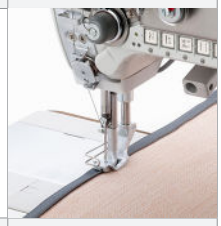
3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Pressure foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
For simultaneously sewing and top stitching endless zippers with double needle machines. In combination with equipment N281 009001 (Flat bed sewing machine) or N2810 009002 (postbed sewing machines) Zum gleichzeitigen Einnähen und Abbsteppen von Endlosreißverschlüssen mit 2-Nadelmaschinen. In Verbindung mit dem Apparat N281 009001 (Flachbettmaschienen) oder N2810 009002 (Säulenmaschienen)					
	10 mm 12 mm 14 mm	0367 222513 0367 222373 0767 V90181		0067 224103 0067 223223 0767 V90831	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

1-needle (Machine class: 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)

1-Nadel (Maschinenklasse: 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Pressure foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Modell	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
For the manufacturing of special zippers with hidden seams in automotive and upholstery covers Für die Verarbeitung von speziellen, nahtverdeckten Reißverschlüssen in Automobil- und Wohnpolstern					
	-	0867 V94317 Zipper right of the needle RV rechts der Nadel		0867 V94318	
For the manufacturing of special zippers with hidden seams in automotive and upholstery covers Für die Verarbeitung von speziellen, nahtverdeckten Reißverschlüssen in Automobil- und Wohnpolstern					
	-	0867 V94749 Zipper left of the needle RV links der Nadel		0867 V94750	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing feet with integrated needle cooling
Nähfüße mit integrierter Nadelkühlung

High temperatures may develop on the sewing needle during the sewing process due to friction between needle and thread as well as between needle and material. This can lead to frequent thread breakage or, when synthetic threads are used, the needle getting stuck due to melt residue. Needle cooling systems are used to reduce the heat development.

Aufgrund der Reibung zwischen Nadel und Faden sowie von Nadel und Nähgut, kann es während des Nähprozesses an der Nähmaschinennadel zu einer starken Temperaturentwicklung kommen. Dies kann häufiges Fadenreißen, oder beim Einsatz von Synthetikfäden, das Verkleben der Nadel durch Schmelzrückstande zur Folge haben. Zur Herabsetzung der Hitze werden Nadelkühlungen eingesetzt.

2-needle (Machine class: 367, 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)

2-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)

3D-Model 3D-Modell	Needle distance Nadelabstand	Feeding foot Transportfuß	3D-Model 3D-Modell	Presser foot Drückerfuß	Application Anwendung
	6 mm 8 mm 10 mm 12 mm 14 mm 16 mm	0467 V91753 0467 220363 0467 V92465 0467 220323 0467 220343 0467 220353		0367 222093 0367 222103 0367 222013 0367 222313 0367 222323 0367 222333	

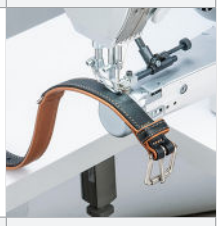
* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Half sewing feet
Halbe Nähfüße

Half sewing feet are especially designed for sewing operations close to the edge. Due to the single-sided contact surface, narrow stitch widths down to a minimum distance of 1 mm can be realised.
Halbe Nähfüße sind speziell dafür geeignet kantennahe Näharbeiten durchzuführen. Durch die einseitige Aufstandsfläche lassen sich schmale Absteppbreiten von bis zu einem minimalen Abstand von 1 mm realisieren.

1-needle (Machine class: 367, 467, 667, 669, D669, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)
1-Nadel (Maschinenklasse: 367, 467, 667, 669, D669, 767, 768, 867, D867, H867, 868, D868, H868, 869, D869, 1767 *)

3D-Model 3D-Modell	Presser foot Drückerfuß	3D-Model 3D-Model	Feeding foot Transportfuß	Application Anwendung
Half sewing foot right open Halber Nähfuß rechts offen				
	0367 220293		0067 220713	
Half sewing foot left open Halber Nähfuß links offen				
	0367 220303		0067 220703	

* Upon request, custom made versions are possible
* Auf Anfrage auch Sonderfertigung möglich

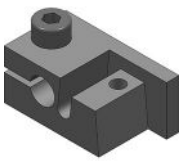
© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing feet for needle feed machines
Nähfüße für Nadeltransportmaschinen

Industrial sewing machines with bottom and needle feed are especially suitable for sensitive materials. Spring-mounted articulated feet are mostly used in order to enable a perfect feed even at thick sections or transversal seams.
Industrienähmaschinen mit Unter- und Nadeltransport sind besonders für sensible Materialien geeignet. Am Häufigsten werden leicht gefederte Gelenkfüße verwendet um einen einwandfreien Transport auch bei Dickstellen oder Quernähten zu ermöglichen.

1-needle felling feet
1-Nadel Knappnahtfüße

2-needle felling feet
2-Nadel Knappnahtfüße



Adapters
Adapter

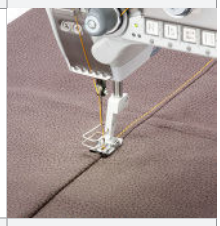
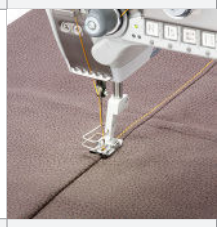
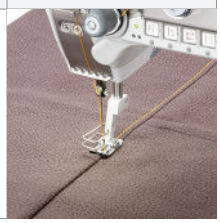
Felling foot for sewing machines with top puller feed
Füße für Maschinen mit zusätzlichem Walzenobertransport

Half sewing foot
Halber Nähfuß

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

1-needle felling feet *(Machine class: 827, 1727)

1-Nadel Knappnahtfüße *(Maschinenklasse: 827, 1727)

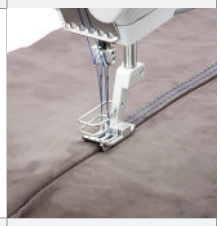
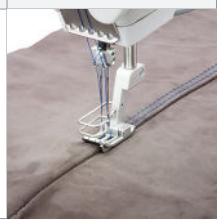
3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Felling foot, needle sizes Nm 110-130, maximum stitch length 6 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 110-130, Stichlänge max. 6 mm			
	1,6 mm 3,2 mm 4,8 mm	0827 V93237 0827 V93195 0827 V93196	
Felling foot, needle sizes Nm 80-110, maximum stitch length 9 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 80-110, Stichlänge max. 9 mm			
	2,0 mm 3,2 mm 4,0 mm 4,8 mm 6,0 mm 8,0 mm	0827 V94021 0827 V94022 0827 V94023 0827 V94024 0827 V94025 0827 V94026	
Felling foot, needle sizes Nm 140-180, maximum stitch length 6 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 140-180, Stichlänge max. 6 mm			
	2 mm	0827 V93720	

* These sewing feet are only available in special order
* Diese Nähfüße sind nur in Sonderanfertigung bestellbar

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

2-needle felling feet *(Machine class: 827, 1727)

2-Nadel Knappnahtfüße *(Maschinenklasse: 827, 1727)

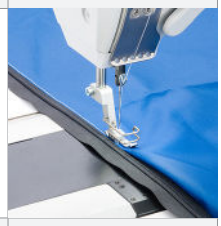
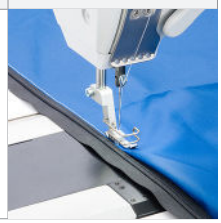
3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Needle distance Nadelabstand	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Felling foot, needle sizes Nm 80-110, maximum stitch length 9 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 80-110, Stichlänge max. 9 mm				
	1,6 mm	6,4 mm	0827 V93271	
Felling foot, needle sizes Nm 110-130, maximum stitch length 6 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 110-130, Stichlänge max. 6 mm				
	3 mm	4,8 mm	0827 V94458	
Felling foot, needle sizes Nm 140-180, maximum stitch length 6 mm Kappnahtfuß, Nadelstärke Nm 140-180, Stichlänge max. 6 mm				
	2 mm	6,4 mm	0827 V93719	

* These sewing feet are only available in special order
* Diese Nähfüße sind nur in Sonderanfertigung bestellbar

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Half sewing feet *(Machine class: 827, 1727)

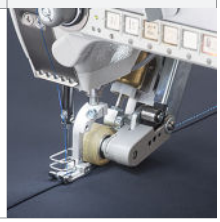
Halbe Nähfüße *(Maschinenklasse: 827, 1727)

3D-Model 3D-Modell	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Articulated foot right open for sewing near edges 1.5 mm to the right of the needle Gelenkfuß rechts offen für kantennahe Näharbeiten 1,5 mm rechts der Nadel		
	0827 V93192	
Articulated foot left open for sewing near edges 1.5 mm to the left of the needle Gelenkfuß lins offen für kantennahe Näharbeiten 1,5 mm links der Nadel		
	0827 V93626	

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

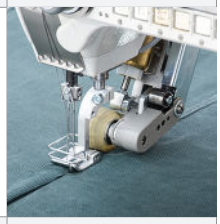
1-needle felling feet for sewing machines with top roller feed (Machine class: 827)

1-Nadel Kappnahtfüße für Nähmaschinen mit zusätzlichen Walzenobertransport (Maschinenklasse: 827)

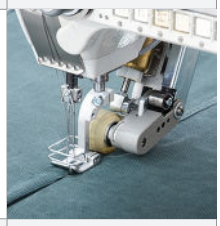
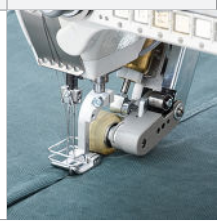
3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Felling foot with right guide, needle size Nm 140-180, stitch length max. 9 mm Kappnahtfuß mit Anschlag rechts, Nadelstärke Nm 140-180, Stichlänge max. 9 mm			
	2 mm 5 mm	0827 220393 0827 221234	

2-needle felling feet for sewing machines with upper roller feed (Machine class: 827)

2-Nadel Kappnahtfüße für Nähmaschinen mit zusätzlichen Walzenobertransport (Maschinenklasse: 827)

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Needle distance Nadelabstand	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Felling foot with right guide, needle size Nm 130-160, stitch length max. 9 mm Kappnahtfuß mit Anschlag rechts, Nadelstärke Nm 130-160, Stichlänge max. 9 mm				
	2 mm 2 mm	4,8 mm 6,4 mm	0827 221194 0827 221043	
Felling foot with left guide, needle size Nm 130-160, stitch length max. 9 mm Kappnahtfuß mit Anschlag links, Nadelstärke Nm 130-160, Stichlänge max. 9 mm				
	2 mm	6,4 mm	0827 221214	

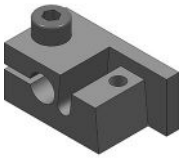
© Dürkopp Adler GmbH / 2021

3D-Model 3D-Modell	Edge distance Kantenabstand	Needle distance Nadelabstand	Articulated foot Gelenkfuß	Application Anwendung
Felling foot with right guide, needle size Nm 130-160, stitch length max. 6 mm Kappnahtfuß mit Anschlag rechts, Nadelstärke Nm 130-160, Stichlänge max. 6 mm				
	2 mm	6,4 mm	0827 221094	
Felling foot with left guide, needle size Nm 130-160, stitch length max. 6 mm Kappnahtfuß mit Anschlag links, Nadelstärke Nm 130-160, Stichlänge max. 6 mm				
	2 mm	6,4 mm	0827 221134	

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Adapters (Machine class: 827)

Adapter (Maschinenklasse: 827)

3D-Model 3D-Modell	Part number Materialnummer
Adapter to use sewing feet of machine class 272 with machine class 827 Adapter um Nähfüße der Maschinenklasse 272 an der Maschinenklasse 827 zu nutzen	
	0327 220054

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing feet for triple feed machines for heavy-duty applications
Nähfüße für Dreifachtransportmaschinen für schwere Anwendungen

The extreme fields of application of the H-TYPE demand for considerably more robust sewing feet. From sewing feet with or without teeth, narrow or wide, long or short, one- or two-sided contact surfaces as well as sewing feet with integrated edge guide or welting guide, there is the right pair of sewing feet for every application.

Für die extremen Anwendungsgebiete der H-TYPE werden deutlich robustere Nähfüße eingesetzt. Von Nähfüßen mit oder ohne Verzahnung, schmalen oder breiten, langen oder kurzen, ein- oder zweiseitigen Aufstandsflächen sowie Nähfüßen mit integriertem Kantenanschlag oder Kederführung gibt es für jede Anwendung das passende Nähfußpaar.

Standard feet
Standard-Füße

Felling feet
Knappnahtfüße

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Standard feet (Machine class: 967, 969)

Standard-Füße (Maschinenklasse: 967, 969)

Product image Produktbild	Pressure foot Drückerfuß	Needle Nadle	Product image Produktbild	Walking foot Transportfuß	Comment Bemerkung
Without teeth Ohne Verzahnung					
	H667 220213	Nm 160 - 280		H669 220013	-
With short contact surfaces without teeth Mit kurzen Aufstandsflächen ohne Verzahnung					
	H667 220133	Nm 160 - 280		H667 220163	-
Half presser foot for sewing near the edge to the left of the needle Halber Drückerfuß für kantennahe Näharbeiten links der Nadel					
	H669 220033	Nm 160 - 280 Nm 160 - 280		H667 220033 H669 220013	Standard teeth Standard Verzahnung Without teeth Ohne Verzahnung
Half presser foot for sewing near the edge to the right of the needle Halber Drückerfuß für kantennahe Näharbeiten rechts der Nadel					
	H669 220023	Nm 160 - 280 Nm 160 - 280		H667 220033 H669 220013	Standard teeth Standard Verzahnung Without teeth Ohne Verzahnung

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Product image Produktbild	Pressure foot Drückerfuß	Needle Nadle	Product image Produktbild	Feeding foot Transportfuß	Comment Bemerkung
Half presser foot, rubber coated and without teeth, for sewing near the edge to the right of the needle Halber Drückerfuß, Vulkanobeschichtet und ohne Verzahnung für kantennahe Näharbeiten rechts der Nadel					
	H667 220113	Nm 140 - 200		H667 220123	With center fin Mit Mittelfinne
Specialized sewing equipment for cases for sewing near the edge (to the right of the needle) in narrow radii Spezial-Näheinrichtung für Koffer für kantennahe Näharbeiten (rechts der Nadel) bei engen Radien					
	H669 220163	Nm 140 - 180		H669 220153	-
With short, narrow contact surfaces without teeth Mit kurzen, schmalen Aufstandsflächen ohne Verzahnung					
	H669 220053	Nm 160 - 280 Nm 160 - 280		H669 220083 H669 220043	With center fin Mit Mittelfinne -
Half presser foot with short contact surface without teeth, for sewing near the edge to the right of the needle Halber Drückerfuß mit kurzer Aufstandsfläche ohne Verzahnung für kantennahe Näharbeiten rechts der Nadel					
	H669 220093	Nm 160 - 280		H669 220043	-
Half presser foot with short contact surface without teeth, for sewing near the edge to the left of the needle Halber Drückerfuß mit kurzer Aufstandsfläche ohne Verzahnung für kantennahe Näharbeiten links der Nadel					
	H669 220103	Nm 160 - 280		H669 220043	-

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Felling feet (Machine class: 967, 969*)

Kappnaht-Füße (Maschinenklasse: 967, 969*)

Product image Produktbild	Gap Kantenabstand	Pressure foot Drückerfuß	Product image Produktbild	Walking foot Transportfuß	Comment Bemerkung
Felling foot with right guide Kappnahtfuß mit Anschlag rechts					
	5 mm 5 mm	0967 V94093 0967 V94091		0967 V94092 0967 V94094	- Without teeth Ohne Verzahnung

* Upon request, also available in special versions for other machine classes and edge distances
* Auf Anfrage auch in Sonderfertigung für andere Maschinenklassen und Kantenabstände möglich

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Special applications
Spezialanwendungen

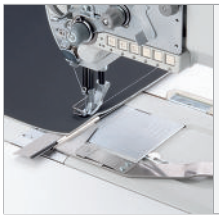
Sewing equipment for making high-quality bag handles
Näheinrichtung zum Anfertigen von hochwertigen Taschengriffen

Darning device
Stopfeinrichtung

Assembly set for single needle binding operations
Bausatz für Einnadel-Einfassarbeiten

Assembly set for double needle binding operations
Bausatz für Zweinadel-Einfassarbeiten

Assembly kit for sewing welting
Teilesatz Keder nähen



Assembly kit for sewing retainer
Teilesatz Retainerführung

Assembly kit for listing tape guide
Teilesatz Schlauchbandführung

Assembly set for piping guide
Teilesatz Paspelführung

Twin needle welt topstitching
Zwei Nadel Keder aussteppen

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Sewing equipment for making high-quality bag handles
Näheinrichtung zum Anfertigen von hochwertigen Taschengriffen

Welt diameter 10 mm Kederdurchmesser 10 mm	
Class Klasse	Part number Materialnummer
969	Throat plate - H669 200050 Stichplatte - H669 200050
	Feed dog - H669 210090 Transporteur - H669 210090
	Feeding foot - H669 220173 Transportfuß - H669 220173
	Presser foot - H669 220203 Drückerfuß - H669 220203

Welt diameter 12 mm Kederdurchmesser 12 mm	
Class Klasse	Part number Materialnummer
969	Throat plate - H669 200060 Stichplatte - H669 200060
	Feed dog - H669 210100 Transporteur - H669 210100
	Feeding foot - H669 220183 Transportfuß - H669 220183
	Presser foot - H669 220213 Drückerfuß - H669 220213

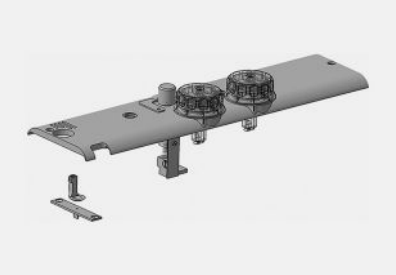
Welt diameter 14 mm Kederdurchmesser 14 mm	
Class Klasse	Part number Materialnummer
969	Throat plate - H669 200070 Stichplatte - H669 200070
	Feed dog - H669 210110 Transporteur - H669 210110
	Feeding foot - H669 220193 Transportfuß - H669 220193
	Presser foot - H669 220223 Drückerfuß - H669 220223

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Darning device
Stopfeinrichtung

This device can be used to convert class 867 machines (including long arm machines) into special „darning machines." The operator manually feeds the material. The height of the darning foot can be set with the rear dial depending on the material thickness. The required stroke adjustment can be preset using the left setting wheel.

Mit diesem Bausatz kann die Klasse 867 (auch Langarmmaschinen) zu einer „Stopfmaschine" umgebaut werden. Der Materialtransport wird dabei manuell vom Bediener vorgenommen. Für unterschiedliche Materialstärken kann die Grundhöhe des Stopffußes stufenlos am hinteren Stellrad eingestellt werden. Die erforderliche Hubhöhe wird mit dem linken Stellrad vorgewählt.



Class Klasse	Part number Materialnummer
669 * 867 868 **	Darning device - 0867 V92411 Stopfeinrichtung - 0867 V92411

* This device is also suitable for class 669 when using throat plate 0669 V93052.

* Durch den Einsatz der Stichplatte 0669 V93052 auch an einer Klasse 669 verwendbar.

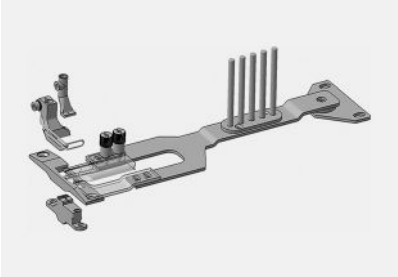
** This device is also suitable for class 868 when using throat plate 0868 V92783.

** Durch den Einsatz der Stichplatte 0868 V92783 auch an einer Klasse 868 verwendbar.

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for single needle binding operations
Bausatz für Einnadel-Einfassarbeiten

The assembly set allows the user to convert a standard class 867 machine into a machine for parallel binding for single needle applications. The conversion can be completed quickly by exchanging the sewing equipment and mounting the swivel rail.
Der Bausatz ermöglicht das mühelose Umrüsten einer Standardmaschine der Klasse 867 zum mitgehenden Einfassen für Einnadelanwendungen. Durch Austausch der Näheinrichtung und Montage der Schwenkschiene lässt sich in wenigen Minuten der Umbau vollziehen.



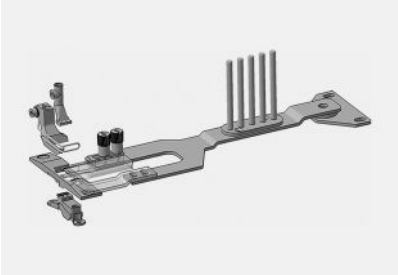
Class Klasse	Part number Materialnummer
867 (also long arm) 867 (auch Langarm) H867 (also long arm) H867 (auch Langarm)	Assembly set - 0867 V92771 Bausatz - 0867 V92771

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for double needle binding
Bausatz für Zweinadel-Einfassarbeiten

The assembly set allows the user to convert a standard, class 867 machine into a machine for parallel binding for double needle applications. The conversion can be completed quickly by exchanging the sewing equipment and mounting the swivel rail. The maximum needle distance for double needle binding is 6 mm.

Der Bausatz ermöglicht das mühelose Umrüsten einer Standardmaschine der Klasse 867 zum mitgehenden Einfassen für Zweinadelanwendungen. Durch Austausch der Näheinrichtung und Montage der Schwenkschiene lässt sich in wenigen Minuten der Umbau vollziehen. Bei Zweinadel Einfassarbeiten ist ein maximaler Nadelabstand von 6 mm möglich.

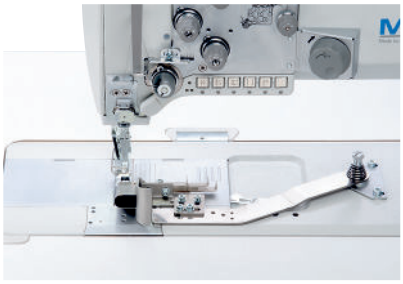


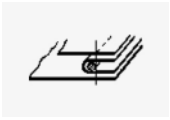
Class Klasse	Needle distance Nadelabstand	Part number Materialnummer
867 (also long arm) 867 (auch Langarm) H867 (also long arm) H867 (auch Langarm)	4 mm	Assembly set - 0867 V92772 Bausatz - 0867 V92772
	6 mm	Assembly set - 0867 V92789 Bausatz - 0867 V92789

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for sewing welting
Teilesatz Keder nähen

Sewing welts and normal sewing without converting the machine using swiveling welt guide according.
Keder nähen und normales Nähen ohne Umbau der Maschine durch abschwenkbare Kedervorführung.





- Welt, welt jacket, top and bottom material can be guided and finished in one operation (even soft radii)
- The tape width can be set from 20 – 40 mm quickly (Tape thickness max. 1.5 mm); with the right sewing accessories, the user can sew welt diameters of 3 – 7 mm
- Swiveling welt guide allows for normal sewing without exchanging the presser foot and walking foot
- Precise welt pricking with top and bottom material
- Half of the welt groove is integrated into the presser foot and half into the walking foot
- Depending on the model, a time saving of 35% - 45% in production can be achived with this processing method
- Keder, Kederummantelung, Ober- und Untermaterial können in einem Arbeitsgang geführt und vernäht werden (auch weiche Radien)
- Innerhalb kürzester Zeit lässt sich die Bandbreite von 20 – 40 mm einstellen (Bandstärke max. 1,5 mm); bei Einsatz entsprechender können Kederdurchmesser von 3 – 7 mm bearbeitet werden
- Kederführung ausschwenkbar, daher normales Nähen ohne Wechsel von Drücker- und Transportfuß möglich
- Exaktes Anstechen des Keders mit Oberund Untermaterial
- Kedernut ist je zur Hälfte im Drückerfuß und Transportfuß eingearbeitet
- Abhängig von dem Model ist mithilfe dieser Verarbeitungsmethode eine Zeitersparnis von 35% - 45% in der Produktion realisierbar.

Class Klasse	Welt diameter Kederdurchmesser	Tape width Bandbreite	Part number Materialnummer
367 667 767 867	-	20 - 40 mm	Welting attachment* - N093 V91163 Kederapparat* - N093 V91163
	-	-	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421
	7 mm	-	Walking foot - 0767 V91165 Transportfuss - 0767 V91165
	7 mm	-	Presser foot - 0767 V91112 Drückerfuss - 0767 V91112

* Welt core Ø 3 mm max.
* Kederseelen Ø 3 mm max.

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for sewing retainer
Teilesatz Retainerführung

L/h or r/h holder (retainer guide 5-6 mm) with notches, adjustable for various retainer widths.
Halteführung (Retainerführung 5-6 mm) links oder rechts durch Raster verstellbar für verschiedene Filzfahnenbreiten.

- Quick change of the guide from the left to the right side
- Quick change over to various retainer widths
- No need to exchange sewing feet
- Guarantees excellent working flexibility
- Flat design to easily finish the top material layer
- Schneller Wechsel der Führung von der linken Seite zur rechten Seite
- Schnelle Umstellung auf verschiedene Filzfahnenbreiten
- Kein Wechsel der Nähfüße
- Gewährleistung einer hohen Arbeitsflexibilität
- Flache Bauweise, daher problemlose Verarbeitung des obenliegenden Materials

Class Klasse	Part number Materialnummer
367 667 767 867	Guide r/h - N800 V91180 Führung rechts - N800 V91180
	Guide l/h - N800 V91271 Führung links - N800 V91271
	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for listing tape guide
Teilesatz Schlauchbandführung

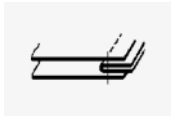
Listing tape guide for attaching listing tape from below, adjustable for tape widths from 15 – 40 mm.
Schlauchbandführung zum Unternähen von Schlaufenband, verstellbar für Bandbreiten von 15 – 40 mm.

- Quick change of holding guide and listing tape guide
- Optimum attachment support
- Infinitely variable setting of the tape width from 15 – 40 mm
- Flat design to easily finish the top material layer
- Schneller Wechsel der Halteführung zur Schlauchbandführung
- Optimale Apparateaufnahme
- Stufenlose Verstellmöglichkeit der Bandbreite von 15 – 40 mm
- Flache Bauweise, daher problemlose Verarbeitung des obenliegenden Materials

Class Klasse	Part number Materialnummer
367 667 767 867	Bandführung - N516 V91174 Tape guide - N516 V91174
	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Assembly set for piping guide
Teilesatz Paspelführung



- Change more quickly from 20 to 40 mm
- Attach piping in a single step
- The newly developed piping guide allows for a larger variety of variations by sewing the top material, piping and bottom material
- Flat design to easily finish the top material layer
- Schneller Wechsel von 20 zu 40 mm
- Einnähen der Paspel in einem Arbeitsgang
- Die neuentwickelte Paspelführung ermöglicht eine größere Variantenvielfalt durch das Vernähen von Obermaterial, Paspel und Untermaterial
- Flache Bauweise, daher problemlose Verarbeitung des obenliegenden Materials

Class Klasse	Tape width Bandbreite	Part number Materialnummer
367 667 767 867	20 mm	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421
		Piping attachment - N093 V91279 Paspelapparat - N093 V91279
		Presser foot - 0467 V91286 Drückerfuß - 0467 V91286
		Feeding foot - 0467 V91285 Transportfuß - 0467 V91285
	30 mm	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421
		Piping attachment - N093 V91279 010 Paspelapparat - N093 V91279 010
		Presser foot - 0467 V91286 Drückerfuß - 0467 V91286
		Feeding foot - 0467 V91285 Transportfuß - 0467 V91285
	40 mm	Swivel rail - N800 V94421 Schwenkschiene - N800 V94421
		Piping attachment - N093 V91279 009 Paspelapparat - N093 V91279 009
		Presser foot - 0467 V91286 Drückerfuß - 0467 V91286
		Feeding foot - 0467 V91285 Transportfuß - 0467 V91285

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Twin needle welt topstitching
Zwei Nadel Keder aussteppen

Application with center guide: Upholstery, car upholstery, bags and suitcases

Anwendungsbereich mit Mittenführung: Wohnpolster, Autopolster, Taschen- und Kofferverarbeitung

- New center guide with tunnel for precisely guiding the prefabricated welts
- Specialized openings on the presser and compensating foot make it possible to work with different welt thicknesses
- An additional cut-out on the presser foot allows the user to sew radii
- Neuartige Mittenführung mit Tunnel zur exakten Führung des vorgefertigten Keders
- Spezielle Aussparungen an Drücker- und Ausgleischfuß lassen die Bearbeitung verschiedener Kederstärken zu
- Eine zusätzliche Ausfräsung am Drückerfuß ermöglicht das Nähen von Radien

Class Klasse	Needle distance Nadelabstand	Part number Materialnummer
867, 868, 869 All classes of double needle machines from the CLASSIC configuration level Alle 2-Nadel-Maschien ab der Ausbaustufe CLASSIC	8 mm	Seam center guide with tunnel - N800 V93138 Nahtmittenführung mit Tunnel - N800 V93138
		Compensation foot - 0768 V93331 Ausgleichsfuß - 0768 V93331
		Presser foot - 0768 V93332 Drückerfuß - 0768 V93332
	10 mm	Seam center guide with tunnel - N800 V93138 Nahtmittenführung mit Tunnel - N800 V93138
		Compensating foot - 0768 V91167 Ausgleichsfuß - 0768 V91167
		Presser foot - 0768 V91166 Drückerfuß - 0768 V91166
	12 mm	Seam center guide with tunnel - N800 V93138 Nahtmittenführung mit Tunnel - N800 V93138
		Compensating foot - 0768 V91184 Ausgleichsfuß - 0768 V91184
		Presser foot - 0768 V91183 Drückerfuß - 0768 V91183
	14 mm	Seam center guide with tunnel - N800 V93138 Nahtmittenführung mit Tunnel - N800 V93138
		Compensating foot - 0768 V91434 Ausgleichsfuß - 0768 V91434
		Presser foot - 0768 V91435 Drückerfuß - 0768 V91435

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Tape reel holder
Bandrollenhalter

Tape reel holders are used to attach the tape reel to the workstation and to simultaneously unwind narrow tape reels. Clean, guided unwinding prevents binding tape, bias tape, belt strap, loop tape and fabric tape from becomming twisted.
Bandrollenhalter dienen der Befestigung der Bandrolle am Arbeitsplatz und dem gleichzeitigen Abrollen schmaler Bandrollen. Durch das geführte und saubere Abrollen wird das Verdrehen von Einfassband, Schrägband, Gurtband, Schlaufband und Gewebeband verhindert.

Mounted to the table from above
Von oben auf dem Tisch befestigt

Mounted to the thread spool stands
Am Garnrollenständer befestigt

Mounted to the table from below
Von unten am Tisch befestigt

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Tape reel holder mounted to the table top from above
Bandrollenhalter oben auf der Tischplatte befestigt

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Plate diameter Tellerdurchmesser	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	250 mm	-	0942 004542
		450 mm	-	N900 001545
	For all flat bed machines Für alle Flachbettmaschinen	170 mm	-	0067 000904
		300 mm	-	0067 001014
	For all cylinder bed and post bed machines Für alle Freiarm- und Säulen-maschinen	170 mm	max. 30 mm	0069 000854
	67, 68, 69 167, 168, 169 267, 268, 269 467 767, 768 667, 669 827, 867, 868, 869, H867, H868	250 mm	max. 80 mm	0067 241114

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Tape reel holder mounted to the thread spool stands
Bandrollenhalter am Garnrollenhalter befestigt

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Plate diameter Tellerdurchmesser	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	250 mm	-	0942 004494
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	-	max. 80 mm	N800 005151
		-	max 245 mm	N800 V91645
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	450 mm	max. 80 mm	0942 004775

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Tape reel holder mounted to the table from below
Bandrollenhalter unten am Tisch befestigt

3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Plate diameter Tellerdurchmesser	Adjustment range Verstellbereich	Part number Materialnummer
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	250 mm	max. 80 mm	N900 001527
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	-	max. 240 mm	N900 001201
	For all machine classes Für alle Maschinenklassen	-	max. 37 mm	N900 001601

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Thread stand
Garnrollenhalter

Height-adjustable thread reel holder attached to the table top from above are used to organize and store thread spools and making it possible to quickly change colors for the needle and bobbin thread.
Höhenverstellbare Garnrollen- und Spulenhalter, die von oben an der Tischplatte befestigt werden, dienen zur übersichtlichen Aufbewahrung von Garnrollen sowie Spulen und ermöglichen einen schnellen Farbwechsel von Nadel- und Unterfäden.

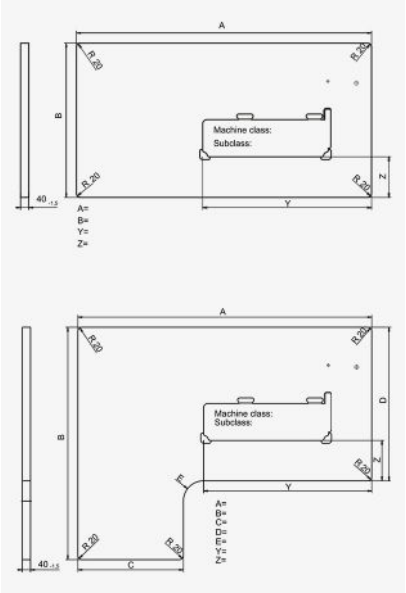
3D-Model 3D-Modell	Machine class Maschinenklasse	Description Beschreibung	Part number Materialnummer
	All flat bed machines Alle Flachbettmaschinen	For 12 spools of thread Für 12 Garnrollen	0700 V95479
	All flat bed machines Alle Flachbettmaschinen	For 18 spools of thread Für 18 Garnrollen	0700 V95417
	All flat bed machines Alle Flachbettmaschinen	For 24 spools of thread Für 24 Garnrollen	0700 V95480
	All DSTDT classes Alle DSTDT-Klassen	For 14 - 28 spools depending on spool diameter (Ø 28 = 28 spools; Ø 32 = 14 spools) Für 14 - 28 Spulen je nach Spulendurchmesser (Ø 28 = 28 Spulen; Ø 32 = 14 Spulen)	0700 V95492

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Tabletops
Tischplatten

A variety of workplace designs are required to ensure optimal handling of different workpieces. The size and shape of the tabletop has a major influence on the handling. In order to minimize the physical strain the table top shape can be ergonomically adapted to the respective sewing work station.

Für das optimale Handling unterschiedlichster Nähgutteile sind verschiedenste Arbeitsplatzgestaltungen erforderlich. Einen großen Einfluss hat hierbei die Form und Größe der Tischplatte. Um die körperliche Belastung zu minimieren, kann die Tischplattenform ergonomisch an den jeweiligen Näharbeitsplatz angepasst werden.



For example
Zum Beispiel

Class Klasse	Dimensions Maße	Part number Materialnummer
867-M	A = 1200 mm B = 600 mm Y = 777 mm Z = 160 mm	0700 086721

Customized, individual tabletops can be ordered upon request. The desired dimensions must be indicated, as shown in the example above.

Individuelle Tischplatten nach Maß können auf Anfrage in Sonderanfertigung bestellt werden. Dafür müssen, wie oben im Beispiel zu sehen, die gewünschten Maße angegeben werden.

For example
Zum Beispiel

Class Klasse	Dimensions Maße	Part number Materialnummer
867-M	A = 1450 mm B = 1150 mm C = 520 mm D = 760 mm E = 100 mm Y = 830 mm Z = 200 mm	0700 086780

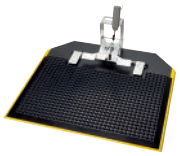
Customized, individual tabletops can be ordered upon request. The desired dimensions must be indicated, as shown in the example above.

Individuelle Tischplatten nach Maß können auf Anfrage in Sonderanfertigung bestellt werden. Dafür müssen, wie oben im Beispiel zu sehen, die gewünschten Maße angegeben werden.

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Pedals
Pedale

A sewing pedal is used to start the sewing process (automatic sewing machines and systems) or to regulate the sewing speed (industrial sewing machines). Since the machine is operated for several hours, ergonomic pedals are available to ensure the comfort of the operator depending on their working position (sitting or standing production).
Ein Nähpedal dient zum Starten des Nähvorganges (Nähautomaten und -anlagen) bzw. zum Regulieren der Nähgeschwindigkeit (Spezialnähmaschinen). Da die Maschinenbedienung über mehrere Stunden ausgeführt wird, stehen entsprechend der Arbeitsweise (sitzende oder stehende Fertigungsweise) ergonomische Pedale zur Entlastung des Bedienpersonals zur Verfügung.

Product image Produktbild	Machine class Maschinenklasse	Part description Teilebezeichnung	Description Beschreibung	Part number Materialnummer
	Compatible with all brands and models of sewing machines (including machines with clutch motors). Kompatibel mit Nähmaschinen aller Marken und Modelle (einschließlich Maschinen mit Kupplungsmotoren).	Ergonomically adapted "Ergo Body" pedal for standing production. Ergnomisch angepasstes Pedal „Ergo Body" für die stehende Fertigung.	A trusted and proven, reliable and medically supportive ergonomic solution for standing sewing work. Promotes performance and efficiency in sewing rooms. Developed to reduce stress while standing by up to 50 %. Promotes a healthy, rhythmic posture. User-friendly pedal design, left and right side operation. Eine vertrauenswürdige und bewährte, zuverlässige und medizinisch unterstützte ergonomische Lösung für stehende Näharbeiten. Fördert die Leistungseffizienz in Nähereien. Entwickelt um den Stress beim Stehen um gut 50% zu reduzieren. Fördert eine gesunde und rhythmische Körperhaltung. Bedienerfreundliche Pedal-gestaltung, links- und rechtsseitig zu betätigen.	MG53 002531
	Fits all machines with DAC or EFKA controllers. Passt an alle Maschinen mit DAC oder EFKA Steuerung.	"K20" pedal for sitting or standing production Pedal. „K20" für die sitzende oder stehende Fertigung.	Universal pedal for attachment to the step plate bar or for variable external set-up. With bracket for controller. Universelle Pedaleinrichtung zur Befestigung auf dem Tretplattensteg oder zur variablen, externen Aufstellung. Mit Halterung für Kommandogeber.	MG58 002523

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Product image Produktbild	Machine class Maschinenklasse	Part designation Teilebezeichnung	Description Beschreibung	Part number Materialnummer
	Fits all machines with DAC controllers Passt an alle Maschinen mit DAC Steuerung	Foot switch for activating additional functions Fußtaster zur Aktivierung von Zusatzfunktionen	Foot-operated rocker switch for attachment to the step plate bar for max. 2 additional functions, such as “manual backtack” and/or “quick stroke adjustment” by pushing forward or back. Fußbetätigter Wipptaster zur Befestigung auf Tretplattensteg für max. 2 Zusatzfunktionen wie z.B. „Manueller Riegel“ und/oder „Hub-Schnellverstellung“ durch Vor- bzw. Zurücktreten.	0867 592124

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Distributors
Vertriebspartner

GERMANY
Dürkopp Adler GmbH
Potsdamer Str. 190
Customer Service Center
33719 Bielefeld
Phone: +49 521 925 2319
Email: info@duerkopp-adler.com
Internet: www.duerkopp-adler.com

GERMANY
PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH
Hans-Geiger-Str. 12
67661 Kaiserslautern
Phone: +49 6301 3205 0
Fax: +49 6301 3205 1386
Email: info@pfaff-industrial.com
Internet: www.pfaff-industrial.com

USA
DAP America, Inc.
5875 Peachtree Industrial Boulevard,
Suite 220
Norcross, Georgia 30092
Phone: +1 770 446 8162
Fax: +1 770 446 7521
Email: info@dapamerica.com
Internet: www.dapamerica.com

ITALY
DAP Italia S.r.l.
Via J.S. Bach, 13
20092 Cinisello Balsamo MI
Phone: +39 02 6186001
Fax: +39 02 61860044
Email: info@dapitalia.com
Internet: www.dapitalia.com

FRANCE
DAP France S.A.S.
41 Rue du Commandant Rolland
93350 Le Bourget
Phone: +33 1 49464900
Fax: +33 1 49464919
Email: info@dapfrance.fr
Internet: www.dap-france.com

POLAND
DAP Polska Sp.z o.o.
Ul. Nowowiejska 38
PL-55-080 Kąty Wrocławskie
Phone: +48 71 3110801
Fax: +48 71 3112937
Email: info@dap.com.pl
Internet: www.dap.com.pl

RUSSIA
DAP RU OOO
Ul. Meshdunarodnaya d. 11
109544 Moscow
Russian Federation
Phone: +7 495 674 00 61
Email: info@dap-russia.ru
Internet: www.dap-russia.ru

ROMANIA
S.C. Dürkopp Adler S.R.L.
Str. Agricultorilor Nr. 14
RO-547530 Sângeorgiu de Mureş
Phone: +40 265 208 300
Fax: +40 265 208 301
Email: office@duerkopp-adler.ro
Internet: www.duerkopp-adler.ro

CHINA
Shang Gong Group Co.,Ltd.
No. 1566, Xin Jinqiao Road,
Pudong New Area
Shanghai 201206 China
Phone: +86 21 63938822
Fax: +86 21 63078440
Internet: www.sgsbgroup.com

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

HONG KONG

DAP Sewing Technology
Hong Kong Ltd.
Room 1718, 17/F., Shatin Galleria,
18-24 Shan Mei Street,
Fotan, Shatin, N.T.
Phone: +852 2369 2979
Fax: +852 2739 6533
Email: info@dap-hongkong.com.hk

SINGAPORE

DAP Sewing Technology
Singapore Pte. Ltd.
22 Kallang Avenue #06-01/02
Hong Aik Industrial Building
Singapur 339413
Phone: +65 6292 0820
Fax: +65 6296 1892
Email: info@dap-singapore.com.sg

VIETNAM

DAP Viet Nam Co., Ltd.
No. R4-46, Noi Khu My Toan 2,
My Toan 2, Tan Phong ward
District 7 Ho Chi Minh City
Phone: +84 8 54125260
Fax: +84 8 54125264
Email: info@dap-vietnam.com

Still searching for a business partner in your country?
Please visit: http://www.duerkopp-adler.com/en/main/distributors/index.html
Immer noch auf der Suche nach einem Vertriebspartner in Ihrem Land?
Besuchen Sie uns auf unserer Webseite: http://www.duerkopp-adler.com/de/main/distributors/index.html

© Dürkopp Adler GmbH / 2021

Dürkopp Adler GmbH
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld / GERMANY
Phone: +49 (0) 521 / 925 00
Email: marketing@duerkopp-adler.com
Internet: www.duerkopp-adler.com

Imprint
Publisher: Dürkopp Adler GmbH, Bielefeld
© Dürkopp Adler GmbH / 2021